









La qualité de l'air intérieur est maintenant plus importante que jamais, que ce soit entre autre :

### **Votre maison**

# Vos espaces de travail, commerciaux et publics

# Les établissements scolaires et de santé













# Quels sont les bénéfices de la technologie PHI DEL?



Réduit les contaminants dans l'air et sur les surfaces à 99,9 % :

Virus Bactéries Microbes Moisissure Levures



Preuve indépendante de l'élimination de la COVID-19



Réduit les particules de poussière et des allergènes

(modèles HALO-LED, REME-HALO et REME-ION)



Réduit les odeurs et fumées



Réduit les moisissures en surface



Réduit les COV (composantes organiques volatiles) à plus de 99 %



Réduit la contamination croisée



Réduit l'absentéisme des employés



Cellule PHI DEL de longue durée

# LA TECHNOLOGIE PHI (Photohydroionisation)

Exclusive dans les systèmes de purification et de désinfection de l'air et des surfaces RGF

La photohydroionisation (PHI) est la création de peroxyde d'hydrogène à partir d'une réaction qui a lieu entre la lumière UV, l'air et le catalyseur à quadruple métal. Le peroxyde d'hydrogène ou «oxydant bénéfique» est **très efficace pour décomposer les microbes en suspension dans l'air et sur les surfaces.** Cet élément est présent dans la nature depuis que l'Homme est sur terre et ne constitue pas un danger à notre santé. Les milieux avec haut taux d'humidité facilitent cette réaction.

La technologie PHI active et unique traite le volume d'air intérieur total et les surfaces par l'émission d'oxydants bénéfiques purifiants à spectre large (peroxyde d'hydrogène ionisé). Elle est donc plus efficace et complète que les autres technologies de traitement de l'air populaires passifs (UV et PCO). Elle élimine les risques du syndrome du bâtiment malsain en réduisant les odeurs, les polluants, les émanations chimiques, la fumée, les moisissures, les bactéries, les virus et les particules (poussière) et allergènes.

### Comment ça s'installe?

Le système s'installe facilement et rapidement dans le plénum du système central, d'où proviennent généralement les problèmes du bâtiment malsain, et au-dessus de l'unité du système mural, .

### Système central



Des systèmes portatifs sont aussi disponibles!

### Système mural



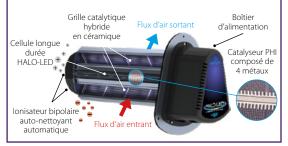
Unité de toit



### Comment fonctionne la cellule PHI DEL?

En fonctionnement, l'unité crée un plasma d'oxydation avancée composé de peroxyde d'hydrogène ionisé, d'ions superoxydes et d'ions d'hydroxyde. Tous ces oxydants bénéfiques «amicaux» reviennent à l'état d'oxygène et d'humidité ambiante après avoir oxydé un pathogène ou polluant.

Ces oxydants bénéfiques (peroxyde d'hydrogène sous forme gazeux) sont un puissant destructeur de virus, de bactéries, de moisissures, de microbes et d'odeurs. De plus, ils ont la capacité d'éliminer les poussières et les allergènes en suspension dans votre environnement intérieur.





### **Applications**







Résidentielle Commercia

Commerciale Médicale



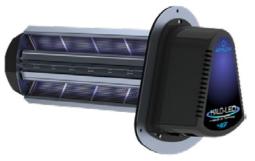




Visionnez la présentation (en anglais seulement)



Modèle





- ➤ Premier système de purification d'air pour toute application ne contenant aucun mercure tout en étant conforme aux normes «zéro ozone».
- ➤ Cellule DEL est de plus longue durée que son prédécesseur REME HALO
- ➤ Premier catalyste lavable de son industrie

HALO-LED

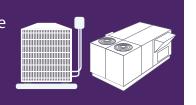
➤ Catalyste adapté aux environnements à haute charge (ex. : bar, salle pour fumer)

- ➤ Modèle RGF le plus populaire dans le monde
- ➤ Vendu depuis 2015

REME-HALO

Modele	HALO-LED	REIVIE-HALO
Technologie	Nouvelle technologie REME-LED™	Technologie à fluorescence REME®
Ne dégage aucun mercure ni ozone	Westered Zeon ozook on the state of the stat	
Superficie couverte	Toutes les pièces connectées au système central	Toutes les pièces connectées au système central
Capacité	250 à 6 500 PCM	1 000 à 6 500 PCM
Tonnage	0,5 à 16,0 tonnes	2,5 à 16,0 tonnes
Effets produits	Réduction des microbes aériens et de surface, bactéries, virus et spores de moisissures. Réduction des odeurs, fumées, allergènes,	Réduction des microbes, bactéries, virus et moisissures en suspension dans l'air et en surface.
	poussières, particules Élimine les COV deux fois plus rapidement que le REME-HALO.	Réduction des odeurs, fumées, allergènes, poussières, particules et COV
Catalyste lavable	Oui	Non
Électrique	24 VAC/DC; 0,7 A; 17 W	24 VAC; 0,7 A; 17 W
Garantie (ballast)	7 ans	5 ans
Garantie (cellule)	4 ans	2 ans
Dimensions (po)	6,5 x 7,5 (plaque) ; 11,0 (longueur cellule)	6,5 x 7,4 (plaque); 11,0 (longueur cellule)

Si vous avez un système de climatisation et de chauffage **central** ou une unité de toit



### **Applications**







Résidentielle

Commerciale







### **Unité PHI compacte**

(pour les unités de toit)



- L'unité compacte complète comprend la cellule PHI et le bloc d'alimentation. Elle peut être installée partout grâce à sa base aimantée : dans les endroits restreints, où les conduits ne sont pas accessibles, à l'horizontal ou à la vertical.
- ➤ De par sa taille, elle s'installe donc entièrement dans le conduit comparé aux HALO-LED, REME-HALO et Quardian QR+ (cellule PHI à l'intérieur du plénum et bloc d'alimentation à l'extérieur).

Modèle	Guardian QR+	PHI Package
Technologie	Technologie à fluorescence REME®	Technologie à fluorescence REME®
Superficie couverte	Toutes les pièces connectées au système central	Toutes les pièces connectées au système central
Capacité (tonnage)	Jusqu'à 1 200 PCM (jusqu'à 3 t) 1 000 à 6 500 PCM (2,5 à 16 t) 10 000 à 18 000 PCM (25 à 45 t)	250 à 1 200 PCM (jusqu'à 3,5 t) 1 200 à 3 000 PCM (3,5 à 7,5 t) _ 3 000 à 8 000 PCM (7,5 à 20 t) Possibilité de combiner plusieurs unités pour couvrir la capacité nécessaire.
Effets produits	Réduction des microbes aériens et de surface, bactéries, virus et spores de moisissures.	Destruction des bactéries, virus et moisissures en suspension dans l'air et en surface.
	Réduction des odeurs, fumées et allergènes.	Réduction des odeurs et COV
Catalyste lavable	Non	Non
Électrique	24 VAC; 0,47 A; 11 W 24 VAC; 0,6 A; 14 W 24 VAC; 0,7 A; 17 W	24 VAC; 0,48 A; 11 W
Garantie (ballast)	5 ans	2 ans
Garantie (cellule)	2 ans	2 ans
Dimensions (po)	5,5 (Ø disque); 5,0 à 14,0 (longueur cellule)	2,25 (P) x 1,75 (H) x 10,5 ou 13,5 ou 18,5 (L)



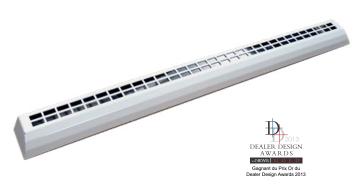




Résidentielle

Commerciale

### Mini split PHI



> S'installe facilement au-dessus de l'unité murale intérieure.



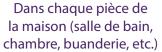
Mini split PHI
Technologie à fluorescence REME®
Jusqu'à 1 000 pi²
250 à 2 000 PCM
Jusqu'à 5 tonnes
Réduction des microbes, bactéries, virus et moisissures en suspension dans l'air et en surface.
Réduction des odeurs et COV
Non
110 V et 230 V
5 ans
2 ans
30 (L) x 2,5 (P) x 1,25 (H)



### **Si vous n'avez pas** de système de climatisation et de chauffage

### De l'air propre partout où vous allez grâce aux systèmes **portatifs!**







Dans votre automobile







Peu importe où vous êtes (branchez-le à votre cellulaire)







Modèle	REME-ION	Purificateur à air VAC par Violeds (non fabriqué par RGF)
Technologie	Nouvelle technologie REME-LED™ avec ionisation bipolaire	UV DEL
Superficie couverte	Jusqu'à 200 pi²	Jusqu'à 200 pi <sup>2</sup>
Alimentation électrique	Prise électrique (12 V; 0,4 A) USB (inclus à l'achat)	USB
Effets produits	Réduction des microbes, bactéries, virus et moisissures en suspension dans l'air et en	Réduction des bactéries et virus dans l'air. Réduction des particules fines de poussière et
	surface.	fumées (dont celle de la cigarette)
	Réduction des odeurs, fumées, allergènes, poussières, particules et VOC	-
Mode	1	3
Ne dégage aucun mercure ni ozone	VISIFIED ZERO OZONE CONTROL O CONTRO	Aucun mercure
Filtre lavable	Oui	HEPA H13 infusé au charbon. Non lavable
Électrique	12 VDC; 0,4 A; 5 W	5 VDC ; 4,5 W
Garantie (cellule)	1 an	1 an
Dimensions (po)	2,76 x 2,76 x 6,9	Ø 3,3 x 6,3



# Tableau comparatif des systèmes de traitement de l'air

				Systèmes de traitement de l'air	ement de l'air			
HAMING WAYNESS CHALLOLEDS  CONTROL OF THE CONTROL OF T	Photohydroionisation (PHI) DEL de RGF	lonazation bi-polaire	lonisation au plasma	PCO (oxydation photocatalytique)	D-VU	Filtre HEPA	Filtre chimique	Filtre électronique
Technologie incluse dans le système HALO-LED	>	>	>		>			
Nombre d'effets produits*	9	2	2	-	-	<b>.</b>	-	-
Réduction les virus et bactéries à 99,9% sur les surfaces	>				>			
Réduction les virus et bactéries à 99,9% en aérosol (dans l'air)	>			>	>	>	>	>
Preuve indépendante de l'élimination de la COVID-19	>			>	>	>	>	
Destruction des contaminants de façon active	>							
Réduction des odeurs	>	>	>	>			>	
Réduction de moisissures en surface	>							
Réduction des COV à plus de 99%	>						>	
Baisse de pression minimale	>	>	>	>	>			>
Entretien requis	5 ans	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	Chaque mois	Chaque mois	Chaque mois
Garantie	7 ans	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	N/A	N/A	1 an
Re-design du système CVAC						>	>	>
Réduction des coûts en réduisant l'échange d'air extérieur	>	>	>	>	>			
Passage des contaminants dans un filtre				>	>	>	>	>
Production de composés chimiques néfastes				>			>	
Production d'ozone								>
Contient du mercure				>	>	N/A	A/N	A/N
*Détails des effets produits	Réduction des virus en surface Réduction des virus dans l'air Réduction des allergènes dans l'air Réduction des odeurs et fumées Réduction des moisissures Réduction des COV	Réduction de Réduction des	Réduction des allergènes Réduction des virus dans l'air	Elimination des pathogènes uniquement dans la zone d'action de l'appareil	gènes uniquement on de l'appareil	Filtration des pat	Filtration des pathogènes (action passive au retour du système.)	tour du système.)



Santé Canada endosse Groupe Deschênes inc. comme importateur et distributeur des produits de purification d'air RGF au Canada pour les milieux de soins de santé. Licence d'établissement d'instruments médicaux classe I (LEIM 15232, établissement Descair 162243).



### La technologie PHI a fait ses preuves depuis plus de 20 ans.

100 % sécuritaire

**Aucun mercure ni ozone** (technologie REME-LED<sup>TM</sup>)

**Entretien facile** 

**Technologie active** (traite tout le volume d'air et les surfaces)

Longue durée de vie

JUSQU'À 7 ANS

JUSQU'À

La société américaine RGF a développé la technologie exclusive de photohyoionisation (PHI) il y a plus de 20 ans. Un leader mondial en technologie environnementale, plus de 4 millions de cellules PHI sont utilisées dans le monde. RGF a concédé sa technologie à de nombreuses sociétés du Fortune 500 pour une utilisation dans les applications médicales, alimentaires, militaires, résidentielles, commerciales, marines, hôtelières et gouvernementales.

Les produits ont été approuvés et/ou enregistrés par :

- > Santé Canada
- > Armée américaine
- ➤ Institut de recherche sur l'énergie électrique
- ➤ Gouvernements canadien, américain, japonais, chinois
- ➤ Union européenne
- ➤ USDA (United States Department of Agriculture) et FSIS (Food Safety and Inspection Service aux États-Unis)

**Besoin d'information?** 

Tous les tests effectués en laboratoire et les résultats peuvent être consultés sur demande.

### Élimine les micro-organismes de plus de 99%





















votre représentant chez Descair pour obtenir des informations détaillées :

514 744-3599 ou 1 800 440-5201

Vous pouvez contacter





Fière entreprise familiale et québécoise depuis 1971

descair.ca 514 744-3599 ou 1 800 440-5201



Votre entrepreneur

